



紅忠コイルセンター東北株式会社

## 会社案内



## 会社情報

会社名	紅忠コイルセンター東北株式会社 (英文名: Benichu Coil Center Tohoku Inc.)	取扱製品	冷延鋼板、熱延鋼板、電気亜鉛メッキ鋼板、溶融亜鉛メッキ鋼板、その他鋼板
所在地	〒987-0412 宮城県登米市南方町雷18番地 TEL:0220-58-2711 FAX:0220-58-2716	営業品目	熱延、冷延、表面処理鋼板の加工(レベラー、シャーリング)及び販売 特殊鋼、アルミ、ステンレスの販売 プランギング、NCTパンチプレス、ベンダー、スポット溶接等の二次加工
敷地面積	30,194.88m <sup>2</sup>	取引銀行	仙台銀行(佐沼)、みずほ銀行(仙台)
建物面積	9,905.56m <sup>2</sup>	取扱商社	伊藤忠丸紅鉄鋼(株)
ウェブサイト	<a href="http://www.benichu-tohoku.co.jp">http://www.benichu-tohoku.co.jp</a>		JFE商事(株)
創業	1927年(昭和2年)8月		豊田通商(株)
決算期	3月		NS建材薄板(株)
株主	紅忠コイルセンターホールディングス(株) 100%		JFEスチール(株)
資本金	9,830万円		日本製鉄(株)
従業員数	74名(2024年4月1日現在)		神戸製鋼所(株)
役員	代表取締役社長 島田 和宏 取締役社長補佐 佐久間 弘幸 取締役(非常勤) 松本 徹 取締役(非常勤) 松永 進 監査役(非常勤) 國本 景成	取扱メーカー	JFE鋼板(株) 日鉄鋼板(株) 東洋鋼板(株) 三菱樹脂(株)

## 沿革

1927年(昭和 2年)	初代松島彦太郎氏が東京・本所堅川町にて松島商店を創業
1954年(昭和29年)	松島豊氏が事業を承継し店舗を墨田区石原に移転
1962年(昭和37年)	松島鐵鋼株式会社に改組
1967年(昭和42年)	江東区潮見にコイルセンターを設立
1970年(昭和45年)	宮城県丸森町に仙台営業所・丸森工場を開設
1981年(昭和56年)	仙台営業所を宮城県岩沼市に移転し東北事業部として操業を開始
1992年(平成 4年)	宮城県登米市にホンゴー事業部を開設し、3事業部3拠点体制とする
2000年(平成12年)	東京事業部の工場を閉鎖、工場は宮城県内2拠点体制とする
2001年(平成13年)	本社を東北事業部(宮城県岩沼市)に移転
2002年(平成14年)	ISO14001認証取得
2005年(平成17年)	資本金20.8百万に増資
2008年(平成20年)	資本金98.3百万に増資 ISO9001認証取得
2011年(平成23年)	東北・ホンゴー事業部をホンゴー(宮城県登米市)に統合する
2012年(平成24年)	本社を東北事業部(宮城県登米市)に移転、6月に工場を増設
2014年(平成26年)	伊藤忠丸紅鐵鋼株式会社100%事業会社化 紅忠コイルセンター東北株式会社に社名変更
2015年(平成27年)	大型レベラー改修
2018年(平成30年)	伊藤忠丸紅鐵鋼株式会社が紅忠コイルセンターホールディングス株式会社を設立。その傘下となる。
2023年(令和 5年)	大型レベラー更新

# アクセス

〒987-0412 宮城県登米市南方町雷18番地

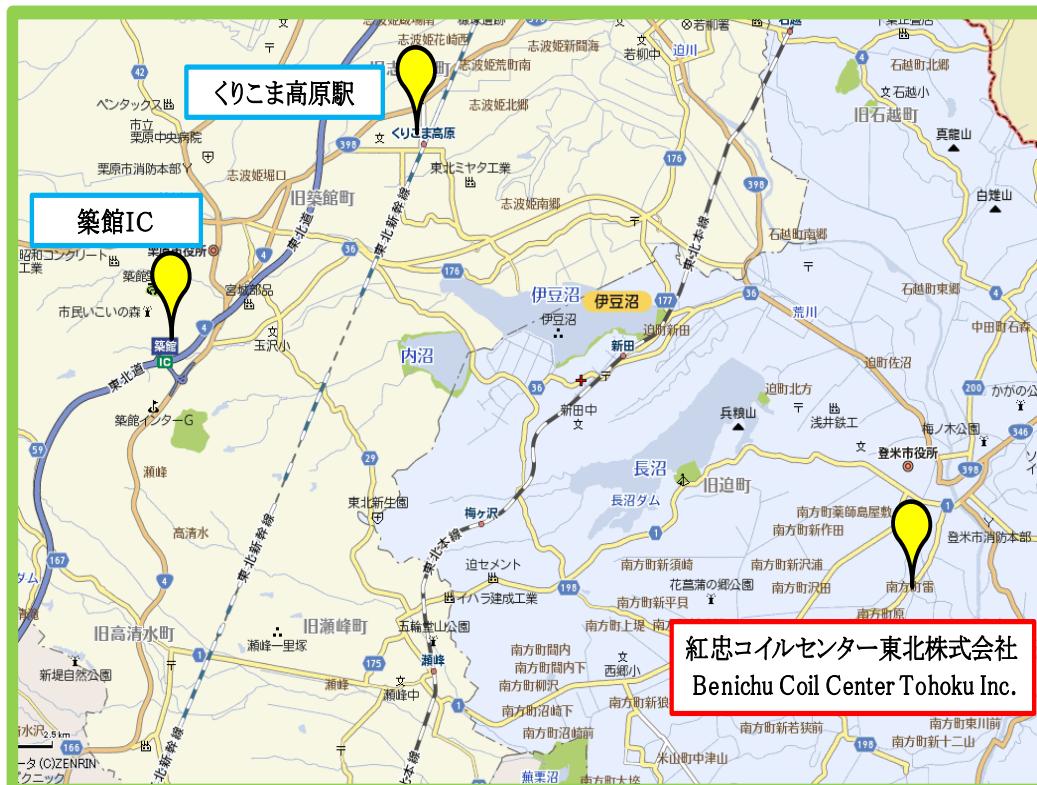
TEL:0220-58-2711

FAX:0220-58-2716

## 交通アクセス

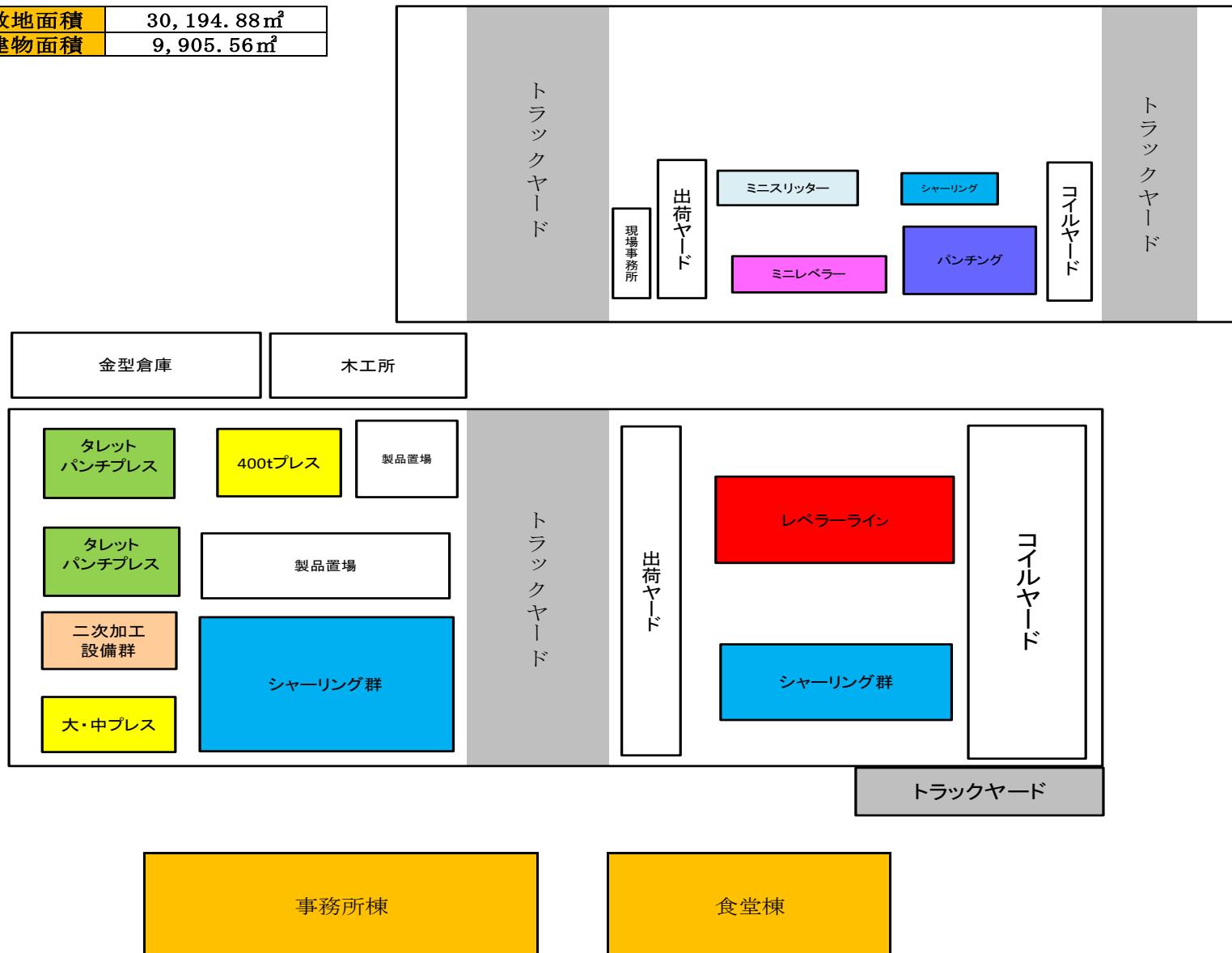
東北新幹線 「くりこま高原駅」から車で30分

東北自動車道 「築館IC」 から車で40分



# 工場レイアウト

敷地面積	30,194.88m <sup>2</sup>
建物面積	9,905.56m <sup>2</sup>



# 機 械 設 備



# レベラーライン



メーカー	台数	板厚	切断巾	コイル重量	コイル外径	送り長	最大張力
長岡鉄工所 竹田メcateクニカル	1台	0.4mm～ 3.2mm	400mm～ 1,600mm	18,500kg	2,000mm	400mm～ 4,000mm	1,470MPa

# ミニレベルーライン



台数	板厚	切断巾	コイル重量	コイル外形	送り長
1台	0.3mm～2.0mm	100mm～600mm	5,000kg	1,200mm	200mm～3,000mm

# ミニスリッター



	板厚	板巾	コイル重量	コイル内径	コイル外径
母材	0.3mm～2.0mm	100mm～600mm	5,000kg	508mm	1,200mm

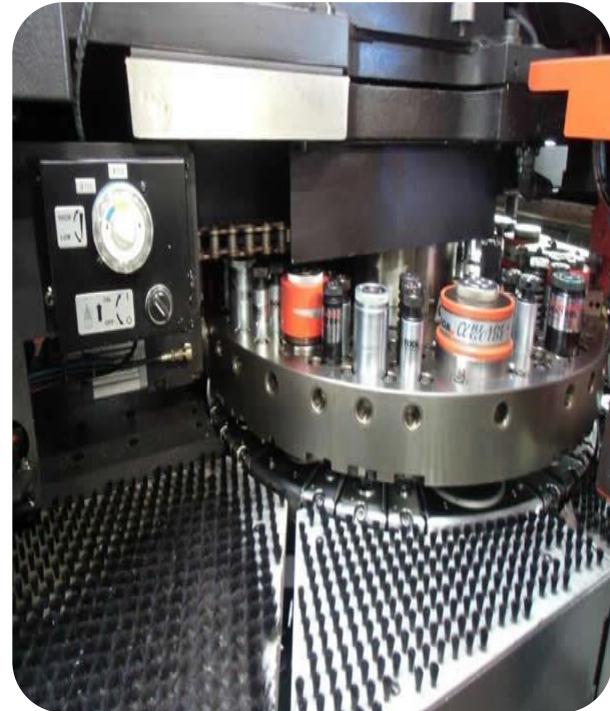
	板厚	巾	重量	内径	外径
製品	0.3mm～2.0mm	11mm(MIN)	2000kg	508mm	900mm

# シャーリング



メーカー	形式	台数	分類	板厚	切断巾	切断長
アマダ	M-632	3台	汎用シャーリング	0.4mm～3.2mm	650mm	10mm～350mm
相澤	MPS312	2台	汎用シャーリング	0.4mm～3.2mm	1,280mm	25mm～1,250mm
相澤	MPS320	1台	汎用シャーリング	0.4mm～3.2mm	2,000mm	28mm～1,000mm
相澤	ARS520	1台	オートシャーリング	0.8mm～4.5mm	420mm～2,000mm	50mm～1,500mm
相澤	ARS320	2台	オートシャーリング	0.4mm～3.2mm	300mm～2,000mm	40mm～1,500mm
相澤	ARS312	1台	オートシャーリング	0.4mm～3.2mm	250mm～1,250mm	40mm～1,500mm
アマダ	ATF1332	1台	オートシャーリング	0.4mm～3.2mm	300mm～1,300mm	55mm～1,230mm
相澤	A4-625	1台	汎用シャーリング	0.5mm～3.2mm	200mm～2,550mm	20mm～700mm
相澤	N1308	1台	汎用シャーリング	0.4mm～3.2mm	2,500mm	
相澤	MPS525	1台	汎用シャーリング	0.4mm～4.5mm	2,500mm	50mm～1,250mm

# CNCタレットパンチプレス



メーカー	形式	台数	プレス能力	板厚	最大加工材	サイクルローダ M
アマダ	EM-2510NT	2台	200kN	0.5mm～3.2mm	1,219mm×2,438mm	材料(製品)棚 2t×8棚

# パンチングプレスライン



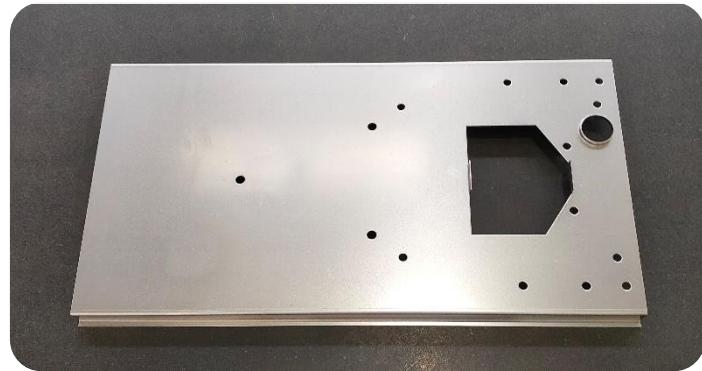
メーカー	プレス能力	ストローク数	ボルスタ面積（前後×左右）
光造機	3,000kN	100S.P.M~300S.P.M	600mm×1,650mm

# プレス



メーカー	形式	台数	基本仕様
アイダ	SMX-L2-400(2)	1台	4,000kNリンクモーション 2点プレス
アイダ	NC-200(2)	2台	2,000kNフリクション 1点プレス
アイダ	NC-110(2)	1台	1,100kNフリクション 1点プレス

# 二次加工設備群



## プレスブレーキ

メーカー	型式	台数	基本仕様
アマダ	FBD8020E	1台	800kN
アマダ	FBD8025E	1台	800kN
アマダ	FMB208	1台	200kN

## 定置式スポット溶接機

メーカー	型式	基本仕様
松下	YR-500SA2	50KVA、加圧力10kN

## 多軸タップ盤

メーカー	型式	基本仕様
東洋精機	01C550-2-TMS	25軸、加工範囲550×220
東洋精機	3CV-T	42軸、加工範囲500×450